

Skladování výrobků z pryže

Výrobky z pryže lze skladovat pouze za podmínek dodržení pokynů vyplývajících z ČSN 63 0001:1971. Také dle mezinárodních norem, jako jsou: DIN 7716, ISO 2230 .

Normy dávají několik doporučení pro skladování a životnost elastomerů v závislosti na třídách materiálů. Následující doporučení vycházejí z norem a mají poskytnout nejvhodnější podmínky pro skladování výrobků z pryže. Měly by být dodržovány, aby byly zachovány optimální fyzikální a chemické hodnoty dílů:

Informativní doba pro skladování výrobků z pryže je přímo závislá na druhu základního kaučuku použitého k výrobě dané pryže, doby skladování doporučené výrobcem uvádí následující tabulka.

Skupina kaučuků	Počáteční doba skladování	Zkratka-chemický název dle ISO 1629	Běžný název
A	5 let	NR - Izoprenový kaučuk, přírodní IR - Izoprenový kaučuk, syntetický BR - Butadienový kaučuk SBR - Styren-butadienový kaučuk AU, EU, PU - uretanový kaučuk	Přírodní kaučuk Polyizopren Polybutadien SBR Polyuretan
B	7 let	NBR - Butadienakrylonitrilový kaučuk CR - Chloroprenový kaučuk CO, ECO - Polychlormethyloxiron a kopolymer ACM - Kopolymer ethylakrylátu IIR - Izobutylnizoprenový kaučuk	Nitril, NBR Neopren Epichlorhydrin Aryl Butyl
C	10 let	EPDM -Terpolymer ethyleny, propylenu a dienu MVQ, MQ, PMQ, FMQ - silikonové kaučuky s různými skupinami v řetězci FKM (FPM) - kaučuk s flourovými skupinami v řetězci	EPDM Silikon Fluorouhlík

Pokud je u pryže použita kombinace kaučuků, platí informativní doba skladování dle kaučuku s nejnižší dobou skladování.

1. Úvod

Většina kaučuků během skladování mění své fyzikální vlastnosti a nakonec se stanou nepoužitelnými, například v důsledku nadměrného tvrdnutí, měknutí, praskání, popraskání nebo jiné degradace povrchu. Tyto změny mohou být důsledkem určitých faktorů nebo kombinací faktorů, jako je působení deformace, kyslíku, ozónu, světla, tepla, vlhkosti nebo olejů a rozpouštědel. S několika jednoduchými opatřeními lze trvanlivost těchto produktů značně prodloužit.

2. Teplota

Teplota skladování by měla být nejlépe mezi +5 °C a +25 °C. Je třeba se vyhnout přímému kontaktu se zdroji tepla, jako jsou kotle, radiátory a přímé sluneční světlo.

3. Vlhkost

Relativní vlhkost ve skladu by měla být nižší než 70 %. Je třeba se vyhnout velmi vlhkým nebo

velmi suchým podmínkám. Ke kondenzaci by nemělo docházet.

4. Světlo

Elastomerová těsnění by měla být chráněna před zdroji světla, zejména přímým slunečním zářením nebo silným umělým světlem s obsahem ultrafialového záření.

5. Záření

Měla by být přijata preventivní opatření k ochraně skladovaných předmětů před všemi zdroji ionizujícího záření, které by mohly způsobit poškození skladovaných předmětů.

6. Kyslík a ozón

Pokud je to možné, elastomerní materiály by měly být chráněny před cirkulujícím vzduchem obalem,

7. Deformace

Elastomerní materiály by měly být, kdykoli je to možné, skladovány v uvolněném stavu bez tahu, tlaku nebo jiné deformace. Pokud jsou předměty zabalené v beznapětovém stavu, měly by být skladovány v původním obalu.

8. Kontakt s kapalnými a polotuhými materiály

Elastomerová těsnění by neměla přijít do styku s rozpouštědly, oleji, tuky nebo jinými polotuhými materiály během skladování, pokud nejsou takto zabalena výrobcem.

9. Kontakt s kovy a nekovy

Přímý kontakt s určitými kovy, např. mangan, železo a zejména měď a její slitiny, např. je známo, že mosaz a sloučeniny těchto materiálů mají škodlivé účinky na některé kaučuky. Elastomerová těsnění by neměla být skladována v kontaktu s takovými kovy. Kvůli možnému přenosu změkčovadel nebo jiných přísad nesmí být pryže skladovány v kontaktu s PVC. Různé pryže by měly být nejlépe od sebe odděleny.

TF PRESS s.r.o.
Horní Rybníky 54
54941 Zábodí

22.11.2024